

Injektionssystem VME plus

für nachträglichen Bewehrungsanschluss



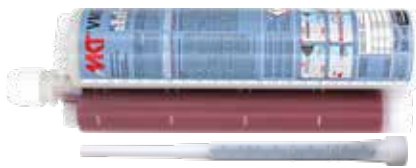
Betonstahl B500



Zuganker ZA



Kartusche VME plus 440
Side-by-side Kartusche
Inhalt: 440 ml



Kartusche VME plus 585
Side-by-side Kartusche
Inhalt: 585 ml

Beschreibung

Das Injektionssystem VME plus besitzt auch die Europäische Technische Bewertung für nachträglichen Bewehrungsanschluss. Es können sowohl Betonstähle in den Durchmessern 8 mm bis 40 mm als auch Zuganker von M12 bis M24 verankert werden.

Durch die Verwendung des Saugbohrers SB wird während des Bohrens der Bohrstaub direkt bei der Entstehung abgesaugt. Dadurch reduzieren sich Verschmutzung und Feinstaubbelastung der Atemwege auf ein Minimum. Ebenso kann die nachträgliche Bohrlochreinigung - Ausbürsten und Ausblasen - entfallen.

Vorteile

- Lange Verarbeitungszeit, dadurch ideal bei großen Setztiefen und für hohe Temperaturen
- Großer Einsatzbereich, da bis 40 mm Bewehrungsstabdurchmesser zugelassen
- Bohrlocherstellung mit Hammerbohrer, Pressluftbohrer oder Saugbohrer
- Bei der Verwendung des Saugbohrers SB ist keine nachträgliche Reinigung mehr erforderlich
- Zugelassen für die Montage in trockenem und feuchtem Beton
- Zugelassen unter Brandbeanspruchung
- Angebrochene Kartuschen können mit einem neuen Statikmischer weiterverwendet werden
- Zuganker ZA mit Anschlussgewinde M12 – M24 können in individueller Länge auf Anfrage geliefert werden.

Anwendungsbeispiele für nachträglichen Bewehrungsanschluss:

Nachträgliches Anschließen von Treppen, Balkonen, Wänden oder Stützen, Verschließen von Wand- und Deckendurchbrüchen.

Anwendungsbeispiele Zuganker:

Verankerung von Geländerpfosten und von biegebeanspruchten Stützen, Verankerung auskragender Bauteile



Injektionsmörtel VME plus

- ➔ Lange Verarbeitungszeit
- ➔ Nahezu kein Schrumpfen des Mörtels



Bezeichnung	Artikelnummer	Inhalt ml	Inhalt pro Umkarton Stück	Gewicht pro Umkarton kg	Gewicht pro Stück kg
Kartusche VME plus 440	28258001	440	12	9,79	0,78
Kartusche VME plus 585	28258243	585	12	12,28	1,02
Statikmischer VM-XHP	28305301	-	12	0,18	0,01

Pro Kartusche liegt ein Statikmischer VM-XHP bei.

Aushärtezeiten Injektionsmörtel VME plus

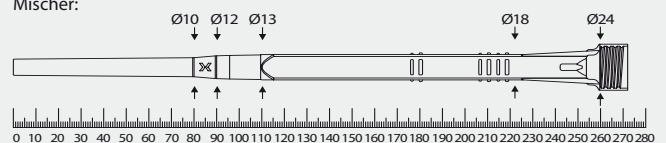
- ➔ Kartuschentemperatur während der Verarbeitung +5°C bis +40°C

Temperatur (°C) im Bohrloch	maximale Verarbeitungszeit	minimale Aushärtezeit	
		trockener Beton	feuchter Beton
+5°C bis +9°C	80 min	48 h	96 h
+10°C bis +14°C	60 min	28 h	56 h
+15°C bis +19°C	40 min	18 h	36 h
+20°C bis +24°C	30 min	12 h	24 h
+25°C bis +34°C	12 min	9 h	18 h
+35°C bis +39°C	8 min	6 h	12 h
+40°C	8 min	4 h	8 h

Nutzlänge Statikmischer VM-XHP

Bohrlöcher müssen immer vom Bohrlochgrund her blasenfrei mit Mörtel gefüllt werden. Das ist nur möglich wenn die Mischerspitze wirklich bis zum Bohrlochgrund reicht und erst dann begonnen wird Mörtel auszupressen. Ist der Mischer aufgrund der Bohrtiefe oder größeren Klemmstärken bei Durchsteckmontage dazu nicht lang genug muss eine Mischerverlängerung verwendet werden.

Außendurchmesser Mischer:



Zubehör für Injektionssystem VME plus bei nachträglichem Bewehrungsanschluss

Stab-Ø	Zuganker	Bohr-Ø	Ausblaspistole / Druckluftsystem ¹⁾	Reinigungsbürste RB ¹⁾	Injektionsadapter VM-IA ²⁾	Mischerverlängerung ^{2) 3)}	Maximal zulässige Bohrtiefe für Auspresspistole		
							VM-P 585 Standard, VM-P 585 Profi, VM-P 585 Akku	VM-P 585 Pneumatik	VM-P 1400 Pneumatic
mm		mm					mm	mm	mm
8		10	VM-ABP 200	RB 10 M6		VM-XE 10	250	250	250
8		12	VM-ABP 200 DLS mit RS, RS25	RB 12 M6 RB 12 M8		VM-XE 10	700	800	800
10		12	VM-ABP 200 DLS mit RS, RS25	RB 12 M6 RB 12 M8		VM-XE 10	250	250	250
10		14	VM-ABP 200 DLS mit RS, RS25	RB 14 M6 RB 14 M8	VM-IA 14	VM-XE 10	700	1000	1000
12	ZA-M12	14	VM-ABP 200 DLS mit RS, RS25	RB 14 M6 RB 14 M8	VM-IA 14	VM-XE 10	250	250	250
12	ZA-M12	16	VM-ABP 200 / 1000 DLS mit RS, RS25	RB 16 M6 RB 16 M8	VM-IA 16	VM-XE 10	700	1300 ¹⁾	1200 ¹⁾
14		18	VM-ABP 200 / 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS25	RB 18 M6 RB 18 M8	VM-IA 18	VM-XE 10 VM-XLE 16	700	1300 ¹⁾	1400 ¹⁾³⁾
16	ZA-M16	20	VM-ABP 200 / 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS25	RB 20 M6 RB 20 M8	VM-IA 20	VM-XE 10 VM-XLE 16	700	1300 ¹⁾	1600 ¹⁾³⁾
20	ZA-M20	25 ⁴⁾	VM-ABP 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS25	RB 25 M8 ⁴⁾	VM-IA 25	VM-XE 10 VM-XLE 16	500	1000	2000 ¹⁾³⁾
22		28	VM-ABP 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS25	RB 28 M6	VM-IA 28	VM-XE 10 VM-XLE 16	500	1000	2000 ¹⁾³⁾
24/25	ZA-M24	32	VM-ABP 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS35	RB 32 M6 RB 32 M8	VM-IA 32	VM-XE 10 VM-XLE 16	500	1000	2000 ¹⁾³⁾
28		35	VM-ABP 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS35	RB 35 M6 RB 35 M8	VM-IA 35	VM-XE 10 VM-XLE 16	500	1000	2000 ¹⁾³⁾
32		40	VM-ABP 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS35	RB 40 M6	VM-IA 40	VM-XE 10 VM-XLE 16	500	1000	2000 ¹⁾³⁾
34		40	VM-ABP 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS35	RB 40 M6	VM-IA 40	VM-XE 10 VM-XLE 16		1000	2000 ¹⁾³⁾
36		45	VM-ABP 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS35	RB 45 M6	VM-IA 45	VM-XE 10 VM-XLE 16		1000	2000 ¹⁾³⁾
40		55	VM-ABP 250 / 500 / 1000 DLS mit RS, RS35	RB 55 M6	VM-IA 55	VM-XE 10 VM-XLE 16		1000	2000 ¹⁾³⁾
Siehe Seite			160	161	163	162	163 / 164	164	164

¹⁾Bei der Verwendung des Saugbohrers SB (siehe Seite 159) ist keine nachträgliche Reinigung mehr erforderlich (Bohr-Ø d₀ ≤ 40mm, Bohrlochtiefe h₁ ≤ 1.000mm)

²⁾Falls der Statikmischer den Bohrlochgrund nicht erreicht (siehe Nutzlänge Statikmischer) ist eine Mischerverlängerung zu verwenden. Ab einem Bohr-Ø d₀ ≥ 14 mm sind bei Horizontal- und Überkopfmontage sowie für Bohrlochtiefen > 240 mm Injektionsadapter und Mischerverlängerungen zu verwenden

³⁾Ab einer Verankerungstiefe l_v > 1300 mm ist nur die Mischerverlängerung VM-XLE 16 zulässig

⁴⁾Mit Hammer- oder Saugbohrer. Mit Druckluftbohrer: Bohr-Ø 26, Reinigungsbürste RB 26 M6

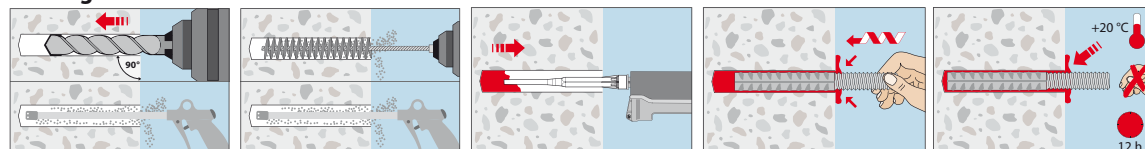


Auszug aus den Anwendungsbedingungen der Europäischen Technischen Bewertung ETA-19/0671 für nachträglichen Bewehrungsanschluss mit VME plus

Stabdurchmesser		Ø8	Ø8	Ø10	Ø10	Ø12	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø32	Ø34	Ø36	Ø40
Zuganker ZA / Gewinde								ZA M12	ZA M16	ZA M20				ZA M24					
Bohrlochdurchmesser	d ₀ [mm]	10	12	12	14	14	16	18	20	25	26	28	32	32	35	40	40	45	55
Bemessungswert der Verbundspannung ¹⁾ f _{bd,PIR} [N/mm ²]																			
Betonfestigkeitsklasse	C12/15 f _{bd,PIR} [N/mm ²]	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,5	1,5
	C16/20 f _{bd,PIR} [N/mm ²]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,9	1,8
	C20/25 f _{bd,PIR} [N/mm ²]	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,2	2,1
	C25/30 f _{bd,PIR} [N/mm ²]	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,6	2,5
	C30/37 f _{bd,PIR} [N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,9	2,8
	C35/45 f _{bd,PIR} [N/mm ²]	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,3	3,1
	C40/50 f _{bd,PIR} [N/mm ²]	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,6	3,4
	C45/55 f _{bd,PIR} [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,9	3,7
	C50/60 f _{bd,PIR} [N/mm ²]	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,2	4,1	4,0
Montagedaten Betonstahl B500B																			
Mörtelbedarf / 100 mm Setztiefe	[ml]	4,16	8,46	5,07	10,12	5,97	11,78	13,44	15,09	23,11	27,99	30,40	44,65	40,03	44,22	57,32	44,88	72,11	138,47
Montagedaten Zuganker ZA																			
Zuganker ZA / Gewinde								ZA M12	ZA M16	ZA M20				ZA M24					
Durchgangsloch im Anbauteil	d _f [mm]							14	18	22				26					
Wirksame Setztiefe	l _v [mm]																		
Drehmoment beim Verankern	T _{inst,≤} [Nm]							50	100	150				150					
Schlüsselweite	SW [mm]							19	24	30				36					
Mörtelbedarf / 100 mm Setztiefe	[ml]							11,78	15,09	23,11				44,03					
Zuganker siehe Seite								158	158	158				auf Anfrage					

¹⁾Die Werte für f_{bd,PIR} sind für gute Verbundbedingungen gemäß EN 1992-1-1:2004 gültig.

Montage



Zuganker ZA



Anschlussgewinde **M12, M16, M20**
Betongüte: **C12/15–C50/60**
Material: **Edelstahl A4**
Auf Anfrage: Edelstahl HCR

Beschreibung

Der Zuganker ZA besteht aus einem Anschlussgewinde aus Edelstahl A4 oder Edelstahl HCR das mit einem Betonstahl B 500 B verschweißt ist. Er ist Bestandteil der Europäischen Technischen Bewertungen für nachträgliche Bewehrungsanschlüsse der Injektionssysteme VMH, VMU **plus** und VME **plus** und darf im gerissenen und ungerissenen Beton verwendet werden. Die aufnehmbare Zugkraft bzw. die erforderliche Verankerungslänge kann nach EN 1992-1 (EC2) ermittelt werden. Wenn nicht die volle Verankerungstiefe benötigt wird, kann das Betonstahlende gekürzt werden.

Anwendung

- Anschluss von Bauteilen an Stahlbeton,
- Einleitung höchster Zuglasten bei minimalen Randabständen
- Befestigung von Konsolen, Vordächern, Verkehrszeichen, Treppen

Zuganker ZA A4



- Edelstahl A4
- Zugelassen für gerissenen und ungerissenen Beton

Bezeichnung	Artikelnummer	Bohrloch- Ø mm	max. Setztiefe mm	Klemm- stärke t _{fix} mm	Anker- länge mm	Gewicht pro Stück kg
ZA M12-60/975 A4	85306501	16	900	60	975	0,9
ZA M12-200/1115 A4	85320501	16	900	200	1115	1,0
ZA M16-60/1180 A4	85506501	20	1100	60	1180	1,9
ZA M16-200/1320 A4	85520501	20	1100	200	1320	2,1
ZA M20-60/1485 A4	85606501	25	1400	60	1485	3,7
ZA M20-200/1625 A4	85620501	25	1400	200	1625	4,0

Ausführung in HCR sowie weitere Klemmstärken auf Anfrage.

Zubehör für MKT Injektionssysteme

Handausblaspumpe VM-AP



- Für die bewertungskonforme Bohrlochreinigung vieler Dübelsysteme
- Für die optimale Bohrlochreinigung muss der Schlauch bis zum Bohrlochgrund reichen

Bezeichnung	Artikelnummer	Für Bohrloch-Ø mm	Max. Bohrtiefe ¹⁾ mm	Länge mm	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Packung kg
Ausblaspumpe VM-AP 270	29990002	12 - 20	200	270	1	0,22
Ausblaspumpe VM-AP 360	33200101	8 ²⁾ - 20	330	360	1	0,27

¹⁾Bei Durchsteckmontage: Maximale Bohrtiefe durch das Anbauteil

²⁾Mit Schlauchverlängerung Ø6 x 100mm

Ausblaspistole VM-ABP



- Für die bewertungskonforme Bohrlochreinigung mit Druckluft für Bohrlöcher ab 6 mm Durchmesser
- Für eine optimale Reinigung muss die Reinigungsdüse bis zum Bohrlochgrund reichen

Bezeichnung	Artikelnummer	Düsen-Ø mm	Für Bohrloch-Ø mm	Max. Bohrtiefe ¹⁾ mm	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Stück kg
VM-ABP 200	33090101	5	6-20	240	1	0,55
VM-ABP 250	33100101	16	18-40	240	1	1,00
VM-ABP 500	33106101	16	18-40	480	1	1,30

¹⁾Bei Durchsteckmontage: Maximale Bohrtiefe durch das Anbauteil

Ausblaspistole VM-ABP 1000



- Für die bewertungskonforme Bohrlochreinigung mit Druckluft für Bohrlöcher ab 16 mm Durchmesser
- Für eine optimale Reinigung muss die Reinigungsdüse bis zum Bohrlochgrund reichen

Bezeichnung	Artikelnummer	Düsen-Ø mm	Für Bohrloch-Ø mm	Max. Bohrtiefe ¹⁾ mm	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Stück kg
VM-ABP 1000	85806101	14	16-40	1000	1	0,32

¹⁾Bei Durchsteckmontage: Maximale Bohrtiefe durch das Anbauteil

Druckluftsystem DLS

- Zum Ausblasen von Bohrlöchern bis 3m Tiefe
- Es werden das Anschlussset RS zum Anschluss an einen Kompressor, ein Reinigungsschlauch RS und für das Injektionssystem VME die entsprechende Reinigungsdüse RD benötigt

Anschlussset RS



- Anschlussset RS mit Handschiebeventil mit Stecknippel und Klauenkupplung zum Anschluss an einen Kompressor

Reinigungsschlauch RS



- Reinigungsschlauch RS, vormontiert mit Anschlüssen zur Verbindung zwischen Anschlussset RS und Reinigungsdüse RD

Reinigungsdüse RD



- Reinigungsdüsen RD zur optimalen Reinigung des Bohrloches und der Bohrlochwände
- Die Reinigungsdüsen RD werden auf das Anschlussgewinde des Reinigungsschlauchs RS geschraubt

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Bohrlöcher-Ø mm	Max. Bohrtiefe ¹⁾ mm	Länge mm	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Packung kg
Anschlussset RS	85890101	12 - 35	-	-	1	0,42
Reinigungsschlauch RS 25	85802101	12 - 28	2000	2000	1	0,11
Reinigungsschlauch RS 35	85804101	30 - 35	3000	3000	1	0,44
Reinigungsdüse RD 12/14	85852101	12 - 14	-	-	1	0,01
Reinigungsdüse RD 16/18	85854101	16 - 18	-	-	1	0,02
Reinigungsdüse RD 20/25	85856101	20 - 25	-	-	1	0,03
Reinigungsdüse RD 30/35	85858101	30 - 35	-	-	1	0,05

¹⁾Bei Durchsteckmontage: Maximale Bohrtiefe durch das Anbauteil

Reinigungsbürste RB M6



- Zur maschinellen Reinigung von Bohrlöchern
- Edelstahlbesatz für lange Lebensdauer
- Anschlussgewinde M6
- Kann in Bohrfutter eingespannt werden
- SDS plus Adapter zur Verwendung im Bohrhammer
- Bürstenverlängerungen entsprechend der Bohrtiefe verwenden. Zur weiteren Verlängerung können mehrere Bürstenverlängerungen aneinander geschraubt werden.

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Bohrloch-Ø mm	Länge mm	Besatzlänge mm	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Packung kg
RB 10 M6	33510101	10	130	80	1	0,03
RB 12 M6	33512101	12	140	80	1	0,03
RB 14 M6	33514101	14	180	80	1	0,04
RB 16 M6	33516101	16	200	100	1	0,05
RB 18 M6	33518101	18	200	100	1	0,06
RB 20 M6	33520101	20	220	100	1	0,10
RB 22 M6	33522101	22	220	100	1	0,10
RB 24 M6	33524101	24	250	100	1	0,11
RB 26 M6	33526101	25 / 26	290	100	1	0,12
RB 28 M6	33528101	28	260	100	1	0,11
RB 30 M6	33530101	30	350	100	1	0,12
RB 32 M6	33532101	32	350	100	1	0,13
RB 35 M6	33535101	35	350	100	1	0,14
RB 40 M6	33537101	40	350	100	1	0,15
RB 45 M6	Auf Anfrage	45	-	-	1	-
RB 55 M6	Auf Anfrage	55	-	-	1	-
Bürstenverlängerung RBL M6	33968101	-	150	-	1	0,09
SDS-Plus Adapter RBL M6 SDS	33350101	-	110	-	1	0,06

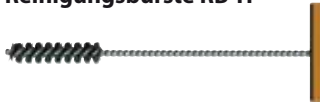
Reinigungsbürste RB M8



- Extra stabile Ausführung zur maschinellen Reinigung besonders tiefer Bohrlöcher
- Edelstahlbesatz für lange Lebensdauer
- Anschlussgewinde M8
- Kann in Bohrfutter eingespannt werden
- SDS plus Adapter zur Verwendung im Bohrhammer
- Bürstenverlängerungen entsprechend der Bohrtiefe verwenden. Zur weiteren Verlängerung können mehrere Bürstenverlängerungen aneinander geschraubt werden.

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Bohrloch-Ø mm	Länge mm	Besatzlänge mm	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Packung kg
RB 12 M8	85812101	12	180	140	1	0,05
RB 14 M8	85814101	14	180	140	1	0,05
RB 16 M8	85816101	16	180	140	1	0,05
RB 18 M8	85818101	18	180	140	1	0,05
RB 20 M8	85820101	20	180	140	1	0,05
RB 25 M8	85825101	25	180	140	1	0,06
RB 32 M8	85832101	32	180	140	1	0,08
RB 35 M8	85835101	35	180	140	1	0,08
Bürstenverlängerung RBL M8	85871101	-	550	-	1	0,32
SDS-Plus Adapter RBL M8 SDS	85881101	-	110	9	1	0,07

Reinigungsbürste RB-H



- Zur manuellen Bohrlochreinigung nicht zugelassener Systeme in Voll- und Lochstein-Mauerwerk
- Nylonbesatz
- Mit Holzhandgriff

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Bohrloch-Ø mm	Länge mm	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Packung kg
RB-H 12/250	29914501	8-12	250	1	0,04
RB-H 18/250	29918501	10-18	250	1	0,04
RB-H 18/400	33618101	10-18	400	1	0,05
RB-H 28/280	29928501	20-28	280	1	0,05
RB-H 28/400	33628101	20-28	400	1	0,06

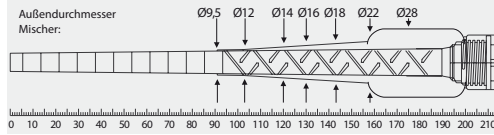
Statikmischer

- ➔ Zum Vermischen der beiden Komponenten der Injektionsmörtel
- ➔ Vor jeder Anwendung einen ca. 10cm langen Strang (Mörtelvorlauf) auspressen. Mörtelvorlauf ist nicht zur Befestigung geeignet. (siehe Europäische Technische Bewertung und Montageanweisung)
- ➔ Nutzlänge Statikmischer: Bohrlöcher müssen immer vom Bohrlochgrund her blasenfrei mit Mörtel gefüllt werden. Das ist nur möglich, wenn die Mischerspitze bis zum Bohrlochgrund reicht und erst dann begonnen wird Mörtel auszupressen. Ist der Mischer aufgrund der Bohrtiefe oder größerer Klemmstärken bei Durchsteckmontage dazu nicht lang genug muss eine Mischerverlängerung verwendet werden.

VM-X



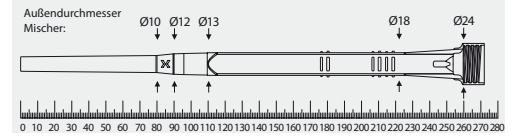
Nutzlänge Statikmischer VM-X



VM-XHP



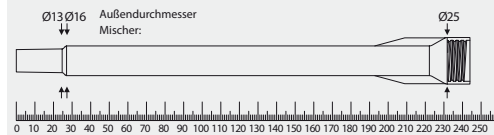
Nutzlänge Statikmischer VM-XHP



VM-XL



Nutzlänge Statikmischer VM-XL



Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Injektionssysteme / Kartuschen	Länge mm	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Packung kg
VM-X	28305111	VMZ: alle Kartuschen, VMU plus: 150ml, 280ml, 300ml, 345ml, 410ml VMU plus Polar: alle Kartuschen VM-EA: alle Kartuschen	215	12	0,12
VM-XHP	28305301	VME plus: alle Kartuschen VMH: alle Kartuschen	272	12	0,18
VM-XL ¹⁾	28305201	VMU plus: alle Kartuschen	245	10	0,28

¹⁾Statikmischer VM-XL inkl. Reduzier-/Verlängerungsrohr für Bohrlöcher ab 12 mm Durchmesser

Mischerverlängerung



- ➔ Für tiefe Bohrlöcher
- ➔ Die Mischerverlängerungen können auf die erforderliche Länge gekürzt werden.

Kombinationsmöglichkeiten Mischer / Mischerverlängerungen / Injektionsadapter:



Bezeichnung	Artikelnummer	Durchmesser mm	Länge mm	Für Bohrloch-Ø mm	Passend für Statikmischer	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Packung kg
VM-XE 10/200		10	200	12 - 40		12	0,12
VM-XE 10/500	85951101	10	500	12 - 40	VM-X	10	0,20
VM-XE 10/1000	85952101	10	1000	12 - 40	VM-XHP	10	0,30
VM-XE 10/2000	85954101	10	2000	12 - 40	VM-XL	10	0,65
VM-XLE 16/250	85959101	16	250	18 - 55		10	0,30
VM-XLE 16/1000	85956101	16	1000	18 - 55	VM-XHP	10	1,15
VM-XLE 16/2000	85958101	16	2000	18 - 55	VM-XL	10	3,50

Injektionsadapter VM-IA



→ Zum blasenfreien Injizieren des Mörtels in das Bohrloch

→ Passend für Mischerverlängerungen VM-XE 10 und VM-XLE 16

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Bohrlöcher-Ø mm	Packungsinhalt Stück	Gewicht pro Packung kg
VM-IA 14	85914201	14	20	0,04
VM-IA 16	85916201	16	20	0,04
VM-IA 18	85918201	18	20	0,04
VM-IA 20	85920201	20	20	0,06
VM-IA 22	85922201	22	20	0,06
VM-IA 24	85924101	24	20	0,06
VM-IA 25	85925201	25 / 26	20	0,06
VM-IA 28	85928101	28	20	0,06
VM-IA 30	Auf Anfrage	30	-	-
VM-IA 32	85932201	32	20	0,08
VM-IA 35	85935201	35	20	0,10
VM-IA 40	85938201	40	20	0,10
VM-IA 45	Auf Anfrage	45	-	-
VM-IA 55	Auf Anfrage	55	-	-

Auspresspistole VM-P Standard



→ Für gelegentliche Anwendungen, Metallausführung

→ Kolbenstange mit Nachstellschraube

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Kartuschen		Packungsinhalt	Gewicht pro Stück kg
VM-P 345 Standard	28350505	150ml, 280ml, 300ml, 345ml	auch für 1k-Silikonkartuschen geeignet	1	1,00
VM-P 380 Standard	28353005	380ml, 410ml, 420ml		1	1,15
VM-P 585 Standard	28352151	385ml, 440ml, 585ml		1	1,60

Auspresspistole VM-P Profi



→ Profi-Pistole mit optimaler Schwerpunktlage für ermüdungsfreies Arbeiten

→ Automatische Druckentlastung und minimaler Materialnachlauf

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Kartuschen		Packungsinhalt	Gewicht pro Stück kg
VM-P 345 Profi	28350511	150ml, 280ml, 300ml, 345ml	auch für 1k-Silikonkartuschen geeignet	1	1,00
VM-P 380 Profi	28351001	380ml, 410ml, 420ml		1	1,10

Auspresspistole VM-P 585 Profi



→ Profi-Pistole mit optimaler Schwerpunktlage für ermüdungsfreies Arbeiten

→ Kombi-Pistole einstellbar auf viele verschiedene Kartuschentypen

→ Automatische Druckentlastung und minimaler Materialnachlauf

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Kartuschen		Packungsinhalt	Gewicht pro Stück kg
VM-P 585 Profi	28353201	280ml, 300ml, 330ml, 380ml, 385ml, 410ml, 420ml, 440ml, 585ml	auch für 1k-Silikonkartuschen geeignet	1	1,67

Auspresspistole VM-P Akku



- Professionelle Akku-Pistole in robuster Ausführung
- Repeat-Funktion, zum Abrufen der zuletzt eingestellten Füllmenge
- Stufenlos einstellbare Auspressgeschwindigkeit
- Nachlauf-Stopp durch automatischen Rücklauf nach Lösen des Dosierschalters

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Kartuschen	Auspresskraft kN	Gewicht ¹⁾ kg	Maße ¹⁾ L x B x H mm	Packungsinhalt	Gewicht pro Stück kg
VM-P 345 Akku	28350801	345ml	5,0	3,53	395 x 180 x 285	1	7,72
VM-P 380 Akku	28352601	380ml, 410ml, 420ml	3,95	3,62	375 x 180 x 285	1	7,80
VM-P 585 Akku	28353301	385ml, 440ml, 585ml	5,0	3,86	440 x 180 x 285	1	8,05
VM-P 825 Akku	28353501	825 ml	5,0	4,14	410 x 180 x 285	1	8,34
Zubehör (für alle Modellausführungen)							
Ersatzakku	28352411		18 V/2,0 Ah			1	1,00
Schultergurt	28359991		verstellbar			1	0,18

¹⁾mit Akku 18V/2,0 Ah

Auspresspistole VM-P Pneumatik



VM-P 345
Pneumatik Eco



VM-P 380 /
585 Pneumatik



VM-P 1400
Pneumatik

- Professionelle Druckluft-Pistole mit optimaler Schwerpunktage und schnellem Kartuschenwechsel
- Automatisches Schnelldruckausgleichssystem reduziert den Materialnachlauf auf ein Minimum
- Einhändige Druckregulierung zur Einstellung der Kolbengeschwindigkeit
- Mit Druckluft-Anschlussnippel
- VM-P 825 Pneumatik und VM-P 1400 Pneumatik mit zusätzlichem Handgriff

Bezeichnung	Artikelnummer	Passend für Kartuschen	Maximaler Arbeitsdruck bar	Maximaler Luftverbrauch l/min	Maximale Auspresskraft kN	Packungsinhalt	Gewicht pro Stück kg
VM-P 345 Pneumatik Eco	28351601	280 ml, 300 ml, 345 ml	6,8	40	2,2	1	2,55
VM-P 380 Pneumatik	28352002	380 ml, 410 ml, 420 ml	8	40	4,0	1	2,80
VM-P 380 Pneumatik Eco	28351701	380 ml, 410 ml, 420 ml	6,8	40	2,2	1	2,50
VM-P 585 Pneumatik	28352101	385 ml, 440 ml, 585 ml	8	40	4,0	1	3,20
VM-P 825 Pneumatik	28352110	825 ml	8	40	4,0	1	5,00
VM-P 1400 Pneumatik	28352201	1400 ml	8	40	8,3	1	7,00